

鉄・アルミニウムの異種材料接合技術の開発

■研究シーズ概要

薄板の溶接で多く用いられる抵抗スポット溶接において、電極形状の工夫による装置開発により、鉄・アルミニウムの溶接において良好な接合部形成を達成します。

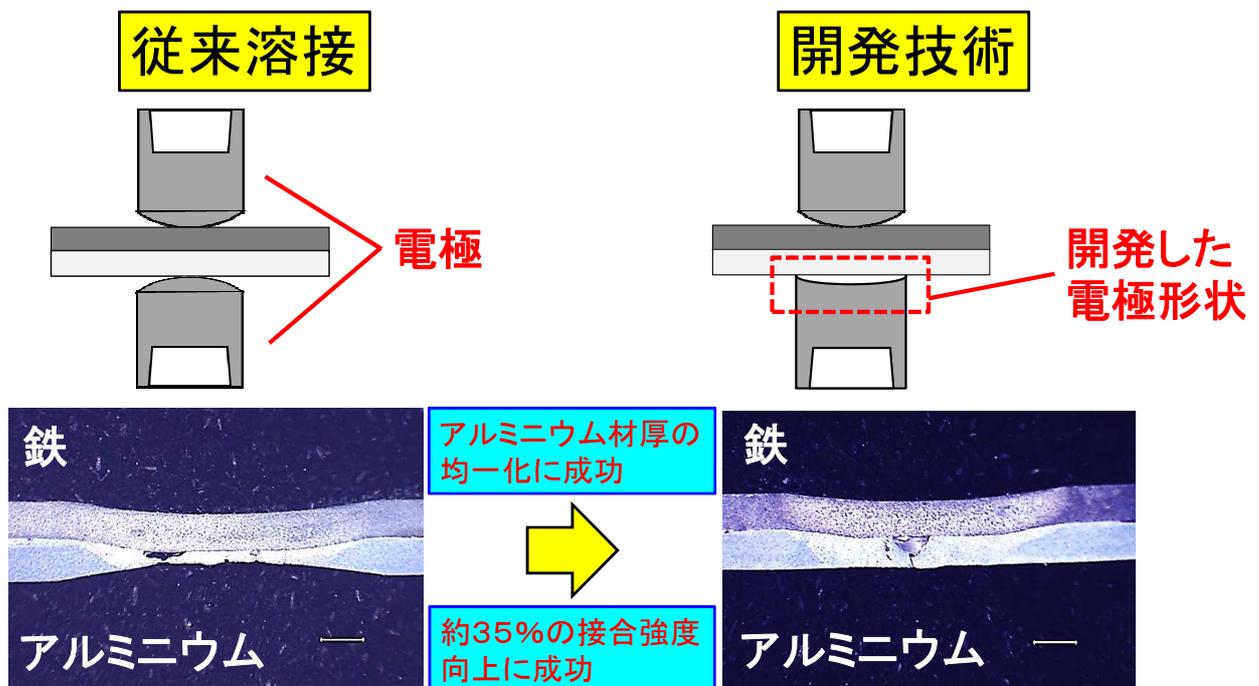


図 従来溶接と開発技術を用いた鉄・アルミニウム異種材料接合の模式図

■研究シーズの特徴

鉄鋼材料や非鉄金属の同材・異材の接合について、接合部特性を考慮した接合技術の開発、品質保証が可能となる。

- ・溶接部の **温度履歴計測が可能**
- ・溶接部・接合部の網羅的な **力学特性・材料特性評価が可能**
- ・数値シミュレーションによる **溶接現象の可視化が可能**
- ・溶接・接合継手の **引張強さ評価が可能**